

# Electro mecánica

Haz tus ideas realidad

---

Con nuestra Ingeniería de  
Primera



# ■ Alcances Principales



**01**

Mantenimiento preventivo en media y baja tensión

**02**

Actualización y modernización (RETROFIT)

**03**

Pruebas FAT y SAT

**04**

Diseño y fabricación de equipos de distribución eléctrica

# Mantenimiento preventivo en media y baja tensión

## Transformadores de Potencia

- Limpieza exterior y revisión de accesorios
- Reapriete de terminales en alta y baja tensión
- Medición de TTR relación de transformación
- Medición de resistencia de aislamiento
- Análisis físico-químicos a muestra de aceite extraída del transformador utilizando laboratorio certificado por la SEMARNAT
- Toma de voltajes de salida del transformador



## Tableros de Baja Tensión

- Limpieza interior y exterior de gabinete
- Reapriete a tornillería en terminales y conexiones de cobre o aluminio
- Aplicación de solvente dieléctrico en componentes eléctricos y a todo el conjunto interno
- Revisión visual detallada para descartar posibles fallas
- Reapriete de neutros, tierras físicas y conexiones en interruptores
- Toma de voltaje de salida
- Retorque en bus de fuerza



## Tableros de Media Tensión

- Limpieza de gabinete interior y exterior
- Reapriete a tornillería en terminales y conexiones de cobre o aluminio
- Pruebas mecánicas revisando la funcionalidad de engranes y levas en interruptores, cuchillas y bloqueos mecánicos
- Aplicación de solvente dieléctrico en componentes como cables, barras, aisladores y equipo de medición
- Lubricación de mecanismos y partes móviles
- Medición de resistencia de aislamiento a bus, interruptores y aparta rayos
- Medición de resistencia de contactos en bus principal
- Medición de resistencia óhmica al sistema de tierras física

**La finalidad del mantenimiento preventivo eléctrico es alargar la vida útil y tener en buen estado todos los elementos que conforman una subestación eléctrica**

# ■ Actualización y modernización (RETROFIT)

El objetivo del RETROFIT es incorporar nuevas tecnologías a sistemas antiguos, extendiendo la vida útil y mejorando en cuanto a desempeño, seguridad y costos de operación en los sistemas de distribución eléctricos en media y baja tensión.



## ■ Pruebas FAT y SAT

### Pruebas FAT

Las pruebas FAT se llevan a cabo tras el diseño y fabricación del equipo o sistema eléctrico.

Estas pruebas se realizan de acuerdo con protocolos específicos establecidos por la empresa fabricante y aprobados por el cliente. Se hace una lista de verificación con varios parámetros y se comprueba que todo funciona adecuadamente. Verificando el rendimiento, la calidad, la seguridad, el mantenimiento y la funcionalidad.

La principal característica de las pruebas FAT es realizar en las instalaciones del fabricante. Antes de la entrega al cliente, se debe reducir costos y posibles problemas cuanto antes, sin tener que mover la maquinaria de un lugar a otro si algo ha fallado.

Las pruebas se realizan junto a los clientes para darles el conocimiento sobre el funcionamiento del sistema.

### Pruebas SAT

Las pruebas SAT se realizan ya en la ubicación donde se va a implantar el sistema definitivamente, es decir, en el entorno del cliente.

El objetivo de estas pruebas es asegurar que todo funciona correctamente en el entorno de producción real y que el cliente pueda operar sin dificultades, y que no han sufrido ningún daño durante el transporte de fábrica a sitio. Las pruebas se realizan junto al cliente y se entrega un informe detallado sobre los resultados obtenidos acerca de las pruebas de aceptación.

Una vez finalizadas las pruebas SAT, los equipos o sistemas en cuestión quedan instalados y pueden empezar a ser utilizados por el cliente, con la seguridad de que su producto final no contiene ningún error y que cumplirá con todos los requisitos para empezar a funcionar.

Haz tus ideas realidad con  
nuestra ingeniería de primera

# Diseño y fabricación de equipos de distribución eléctrica

La finalidad de la fabricación de los equipos eléctricos es darle al cliente un traje a la medida, dependiendo sus necesidades. Respetando los lineamientos de las normas eléctricas aplicables.

## Tipos de productos

Tablero de transferencia automática (ATS)

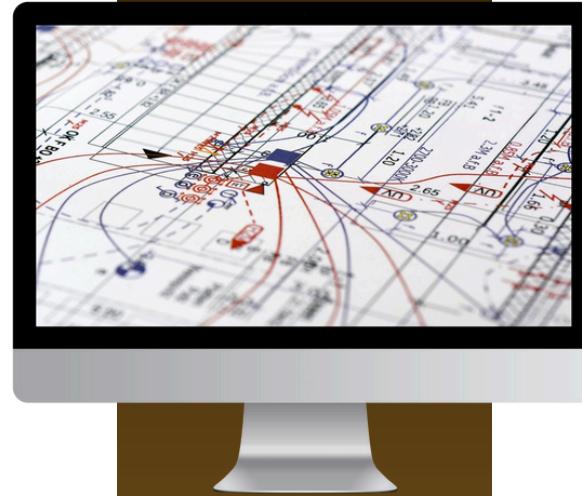
Desde 125 hasta 3200 Amp

Bancos de capacitores Automáticos

220 / 480 VCA

Centro de control de motores

- Variadores de frecuencia desde 1 hasta 200 HP
- Arrancadores suaves, con controlador de motor inteligentes, protegiendo y diagnosticando posibles fallas



# Coberturas Adicionales



**01**

Asesoría y  
Consultoría

Asesoramiento para empresas y particulares sobre cómo mejorar la eficiencia energética, cumplir con las normativas de seguridad y optimizar el rendimiento de los sistemas eléctricos

**02**

Emergencias

Respuesta rápida a situaciones de apagones o de corto circuitos, fallos críticos en el sistema para minimizar el impacto y restaurar el servicio lo antes posible

## Aplicaciones

Industrial

| Comercial

| Petroquímica



# ¿Estás listo para iniciar?

Junto con mi equipo, estamos totalmente comprometidos a proporcionarte la atención personalizada que mereces y ofrecerte una solución a medida que se adapte perfectamente a las necesidades específicas de tu proyecto.



M.I. David González



No imprima este documento si no es necesario  
Protejamos juntos el medio ambiente

## Contacto

### Página Web

[www.dgingenieria.com](http://www.dgingenieria.com)

### Teléfono

5577131397

### Email

[dg\\_ingenieria@outlook.com](mailto:dg_ingenieria@outlook.com)

### Sede Centro

Naucalpan, Estado de México

### Sede Caribe

Cancún, Q. Roo